



INDUSTRIE

Client :

Raffinerie de pétrole
au Moyen-Orient



Problématique :

Sécuriser les accès d'un site sensible avec un flux de personnes élevés, en respectant les normes ATEX & IECEx, tout en étant compatible avec le système d'accès en place.

www.stid.com

Solution :

- Badges RFID MIFARE®
- Déploiement de plusieurs Lecteurs ATX 13,56 MHz Haute Sécurité

AVANTAGES :

Technologie RFID en environnement explosif

Haut niveau de sécurité

Conforme à toutes les normes internationales